

ROT – WEISS - TECHNISCHES MERKBLATT Feinspachtel FINISH

Beschreibung:

Der Feinspachtel FINISH ist ein zweikomponentiges Erzeugnis zum Auftragen mit der Spachtelklinge und besteht aus der weißen Spachtelmasse (Dispersion aus Füllstoffen und Pigmenten in ungesättigtem Polyesterharz) und einem Peroxid-Härter. Er dient als Vorbereitung auf das Lackieren zum Füllen von Riefen und Unebenheiten und schafft die letzte, feinporige Schicht mit hoher Glätte.

Geeignet für die folgenden Untergründe:

- Polyester-Lamine
- Stahl
- galvanisierter Stahl
- Aluminium
- zweikomponentige Acryl-Füller
- alte Lackschichten

Achtung: Die Spachtelmasse nicht unmittelbar auf reaktive Untergründe (Washprimer), einkomponentige Acryl-Erzeugnisse und Untergründe aus Nitrozellulose auftragen.

Vorbereiten des Untergrundes:

- Polyester-Lamine entfetten, mit Schleifpapier P80 - P120 trocken anschleifen und erneut mit Silikon-Entferner entfetten.
- Stahlflächen entfetten, mit Schleifpapier P80 - P120 trocken anschleifen und nochmals entfetten.
- Aluminiumflächen entfetten, mit Schleifwolle (z.B. Scotch Brite Fine oder Scotch Brite Very Fine) mattieren und nochmals entfetten.
- galvanisierte Flächen entfetten, mit Schleifwolle (z.B. Scotch Brite Fine oder Scotch Brite Very Fine) mattieren und nochmals entfetten.
- mit Füller behandelte Flächen entfetten, mit Schleifpapier P220 - P280 trocken anschleifen und nochmals entfetten.
- alte Lackflächen entfetten, mit Schleifpapier P220 - P280 trocken anschleifen und nochmals entfetten.

Mischungsverhältnis:

Feinspachtel FINISH - 100 Volumenteile
Härter - 2 bis 3 Volumenteile

Verarbeitungszeit (Topfzeit / Potlife):

4 bis 6 Minuten bei einer Temperatur von 20°C

Aushärtezeit:

25 bis 35 Minuten bei einer Temperatur von 20°C.

Die Aushärtezeit lässt sich verkürzen, indem die zu spachtelnde Fläche für die Dauer von 10 Minuten einer Temperatur von maximal 60°C ausgesetzt wird.

Trockenschleifen:

- grob P180 - P240
- fein P240 - P320



ROT – WEISS - TECHNISCHES MERKBLATT Feinspachtel FINISH



Weitere mögliche Beschichtungen:
Polyester-Spritzspachtel, Acryl-Füller

Vorgehensweise:

Komponenten schlierenfrei miteinander mischen. Vorgeschriebene Härter-Mengen einhalten. Um die Mengen der miteinander zu vermischenden Komponenten exakt dosieren zu können, empfiehlt sich der Einsatz eines Dosiergerätes (Dispenser). Auftragen mit der Spachtelklinge. Maximale Schichtdicke 5 mm. Minimale Arbeitstemperatur +10°C.

Fläche säubern
und anschleifen Entfetten Potlife 4-6 min./20°C Spachteln

25-35 min./20°C 1. P180-P240
2. P240-P320

Farbe:
weiß

Reinigen der Werkzeuge:
Nitro-Verdünner

Bedingungen und Haltbarkeit:

Trocken und kühl aufbewahren. Von Feuerquellen und Wärme fernhalten.
Sonneneinstrahlung vermeiden.
Spachtel: 24 Monate bei 20°C
Härter: 18 Monate bei 20°C

Sicherheitsvorschriften und Gefahrenhinweise:

Die entsprechenden Sicherheitsvorschriften und Gefahrenhinweise sind strikt zu beachten.

Verpackung:

FINISH ist bei größeren Bedarfsmengen nicht nur in 2 kg-Gebinden, sondern auch in den folgenden Gebindegrößen lieferbar:
0,25 kg, 0,75 kg, 3 kg und 6 kg.

Vorsichtsmaßnahmen:

Hinweise zum Umgang mit unseren Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift und aufgrund von Versuchen erfolgt nach besten Wissen, gilt jedoch nur als Hinweis und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für beabsichtigte Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Mit Erscheinen eines neuen „technischen Merkblatts“ verliert das vorherige seine Gültigkeit.

Weitere Infos unter: www.rotweiss.com

DIE PROFESSIONELLE LACKPFLEGE