

ROT – WEISS - TECHNISCHES MERKBLATT

MULTISPACHTEL Blatt 1

Beschreibung:

Der MULTISPACHTEL ist ein zweikomponentiges Erzeugnis zum Auftragen mit der Spachtelklinge und besteht aus der beige-farbenen Spachtelmasse (Dispersion aus entsprechenden Füllstoffen und Pigmenten in ungesättigtem Polyesterharz) und einem Peroxid-Härter. MULTISPACHTEL dient als Vorbereitung auf das Lackieren zum Füllen von Riefen und Unebenheiten. Diese Spachtelsorte sticht gegenüber anderen Sorten hervor durch eine gute, butterartige Konsistenz hervor, so dass bei der Anwendung eine glatte, von Löchern freie Oberfläche erzielt wird. Der Einsatz besonders hochwertiger Polyesterharze und Füllstoffe hat zur Folge, dass eine ungleich bessere Haftung auf verschiedenen Untergründen sowie ein deutlich optimiertes Schleifverhalten erzielt werden.

Geeignet für die folgenden Untergründe:

- Polyester-Lamine
- Stahl
- galvanisierter Stahl
- Aluminium
- zweikomponentige Acrylfüller
- alte Lackschichten

Achtung! Die Spachtelmasse nicht unmittelbar auf reaktive Untergründe (Washprimer), einkomponentige Acryl-Erzeugnisse und Untergründe aus Nitrozellulose auftragen.

Vorbereiten des Untergrundes:

- Polyester-Lamine entfetten, mit Schleifpapier P80 - P120 trocken anschleifen und erneut mit Silikon-Entferner entfetten.
- Stahlflächen entfetten, mit Schleifpapier P80 - P120 trocken anschleifen und nochmals entfetten.
- Aluminiumflächen entfetten, mit Schleifwolle (z.B. Scotch Brite Fine oder Scotch Brite Very Fine) mattieren und nochmals entfetten.
- galvanisierte Flächen entfetten, mit Schleifwolle (z.B. Scotch Brite Fine oder Scotch Brite Very Fine) mattieren und nochmals entfetten.
- mit Füller behandelte Flächen entfetten, mit Schleifpapier P220 - P280 trocken anschleifen und nochmals entfetten.
- alte Lackflächen entfetten, mit Schleifpapier P220 - P280 trocken anschleifen und nochmals entfetten.

Mischungsverhältnis:

Unisoft-Spachtel - 100 Volumenteile
Härter - 2 bis 3 Volumenteile

Verarbeitungszeit (Topfzeit / Potlife):

4 bis 6 Minuten bei einer Temperatur von 20°C

Aushärtezeit:

20 bis 30 Minuten bei einer Temperatur von 20°C.

Die Aushärtezeit lässt sich verkürzen, indem die zu spachtelnde Fläche für die Dauer von 10 Minuten einer Temperatur von maximal 60° C ausgesetzt wird.

ROT-WEISS
CHEMISCHE PRODUKTE



DIE PROFESSIONELLE LACKPFLEGE

